

PACKO SURFACE TREATMENT



RÉSOLVRE TOUS PROBLÈMES
DE TRAITEMENT DE SURFACE
DE FAÇON DURABLE ET RENTABLE



Packo Surface Treatment appartient au groupe Packo Inox qui a commencé son activité en 1963 en qualité de fabricant de machines à traire. Rapidement, le groupe s'aperçoit que les machines s'oxydent et il se lance dans le traitement de surface de l'inox, activité pour laquelle il cumule déjà plus de quarante années d'expérience.

**Entretien avec
Monsieur Marc Quaghebeur,
directeur
Packo Surface Treatment.**

ECHOS-INDUSTRIE : Packo Surface Treatment exerce dans le domaine du traitement de surface depuis un certain temps déjà, quelle est la portée de votre action ?

MONSIEUR MARC QUAGHEBEUR : Les techniques de traitement de surface pour l'acier inox sont diverses (électro-polissage, décapage, passivation, amorphisation...). Packo Surface Treatment les maîtrise toutes et les propose à tous types de sociétés.

Les problèmes de corrosion, d'hygiène, de nettoyage, d'adhérence de produits peuvent véritablement ralentir une production et coûter cher à une entreprise. Packo Surface Treatment est capable de répondre, selon divers procédés, à la problématique rencontrée par ses clients.



Pour cela, nous avons développé une assez grande division en Europe qui adresse les pays limitrophes. Ainsi, la France, la Belgique et la Hollande sont nos partenaires d'affaires naturels, de même que la Suisse.

Nos clients français se situent principalement dans la zone au nord de Paris dans des domaines tels que les finitions de bâtiment, le milieu pharmaceutique (Sanofi par exemple), l'agro-alimentaire avec des clients prestigieux tels Danone, Blédina, Bonduelle ou encore dans l'aéronautique (avec Airbus notamment) ainsi que tous les grands fabricants de machines. Nous faisons aussi

de l'anti-colmatage de poudres pour des entreprises comme Michelin, Roquette Frères, Total... Les clients nous déposent leurs pièces, nous réalisons les traitements et les retournons aux clients. Les pièces traitées peuvent être des pièces entièrement neuves, sorties de chez un constructeur ou encore des pièces déjà utilisées pour lesquelles il est constaté un défaut de fonctionnement, un manque d'adhérence ou encore une difficulté à nettoyer de la corrosion. Le traitement, en ce cas, est destiné à améliorer la situation.

Dans tous les cas, le traitement de surface est une solution rentable. En effet, des problématiques de pièces non traitées peuvent coûter très cher à une entreprise qui peut vite se trouver en panne de production. Bien souvent, le prix d'une simple panne coûte aussi cher que d'investir dans un traitement de surface. C'est donc impensable de s'en priver !

ECHOS-INDUSTRIE : J'imagine qu'il n'est pas difficile de convaincre la clientèle de faire appel à vos services en ce cas.

MONSIEUR MARC QUAGHEBEUR : Nous avons la chance d'avoir une activité dont il est facile de percevoir et mesurer sans difficulté la rentabilité et le retour sur investissement. Ceci est notre plus gros avantage en termes de développement.

Dans notre milieu professionnel, il n'y a pas vraiment de concurrence. En tous cas, Packo Surface Treatment ne considère pas ses concurrents comme tel, mais bien comme des collègues qui apportent des solutions aux clients.

En effet, dans notre activité, la proximité géographique est importante. D'ailleurs, au-delà de 600 kilomètres, nous n'intervenons pas souvent car c'est moins intéressant pour le client, en raison des coûts du transport.

ECHOS-INDUSTRIE : Votre site internet décline une multitude de procédés de traitement de surface, comment choisissez-vous celui qui convient ?

MONSIEUR MARC QUAGHEBEUR : C'est LA question essentielle pour répondre aux besoins de nos clients. Chaque problématique est unique et nous cherchons toujours, au cas par cas, les nouvelles finitions et combinaisons de traitement qui vont représenter le meilleur traitement de surface appliqué à la problématique soumise par le client. On peut réellement dire que Packo Surface Treatment a cette réputation d'entreprise capable de trouver la solution à tout type de problème de traitement de surface. Il n'y a pas une solution mais des solutions. Pas une technique mais des technologies diverses et c'est ce savoir-faire décliné au fil du temps qui a fait la réputation et le caractère incontournable de Packo Surface Treatment. Il faut dire que l'entreprise a toujours réalisé des investissements importants dans l'équipement et la technologie pour garder une longueur d'avance et être force de proposition pour nos clients. Nos soins sont particulièrement sécurisants puisqu'ils sont EHEDG et conformes FDA, ce qui nous place en tête des propositions dans des secteurs de niche tels l'alimentaire ou le pharmaceutique.

L'innovation pousse toujours plus loin l'entreprise en termes de performance et de fiabilité de ses solutions. Grâce à cette innovation, la croissance est au rendez-vous, de même que la satisfaction de nos clients avec lesquels nous avons plaisir à échanger lors des salons auxquels nous participons tels Sepem ou Midest.



Pour en savoir plus sur nos solutions, rendez-vous sur le site <http://www.electropolish.be/fr/home>

FICHE SIGNALÉTIQUE

PACKO SURFACE TREATMENT

ACTIVITÉ PRINCIPALE : FINITION DE PIÈCES EN ACIER INOXYDABLE.

Packo Surface Treatment
www.electropolish.be

COORDONNÉES : Adresse : Cardijnlaan, 10 • Code postal : B-8600 • Ville : Diksmuide • Pays : BELGIQUE • Tél. : + 32(0) 51.51.92.84 • Fax : + 32(0) 51.51.92.98

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES : C.A. : 1 000 000 € • % Export : 30 • **SITE INTERNET** : www.electropolish.be

CONTACT : **MANAGER** : Marc Quaghebeur • **E-MAIL** : marc.quaghebeur@packo.com

ACTIVITÉS : Traitements et finitions de l'acier inoxydable : Electro-polissage • Micro-ondulation • Dénoircissement • Amorphisation • Décapage • Passivation • Micro-billage • Polissage • Brossage • Ponçage • Ébavurage • Surface dure • Surface anti-bactérienne • Surface hygiénique • Enlèvement de rouille et finition haute résistance à la corrosion • Finition pour piscines • Remise en état de matériel utilisé • Finition basse friction, finitions anti-adhérence, dérouging... • Finitions compatibles avec EHEDG, FDA, 3A • Étude, conseil et mesurage pour réduire les coûts d'exploitation des installations de nos clients.

MARCHÉS CLIENTS : Agro-alimentaire • Pharmaceutique • Chimique • Bâtiment • Construction mécanique • Aéronautique • Ferroviaire • Automobile • Mobilier • Éclairage • Garde-corps • Chaudronnerie • Applications sous vide • Pièces de fonderie...

PAYS OU ZONES D'EXPORTATION • Europe : France, Belgique, Pays-Bas, Allemagne, Suisse, Espagne, Angleterre.